

DESKRIPSI PRODUK

NIPPON 8048 adalah cat *surface-tolerant/mastic* 2-komponen, cat epoksi poliamida dengan kandungan solid yang tinggi mampu mencapai ketebalan lapisan kering 250 mikron per lapis. Cat ini adalah primer *anti-corrosive* dan /atau cat *intermediate* untuk perlindungan besi baja terhadap korosi. Jika tidak memungkinkan pembersihan dengan *abrasive blasting*, cat ini dapat diaplikasikan pada permukaan dengan pembersihan menggunakan *power tool*.

**REKOMENDASI
PENGUNAAN**

NIPPON 8048 dapat digunakan sebagai primer sekaligus cat akhir untuk aplikasi tidak direndam. Cocok diaplikasikan pada *carbon steel*, besi galvanis, aluminium dan beton.

SPESIFIKASI

Tipe	: Epoksi poliamida.
Warna	: Putih, abu-abu, dan warna lain terbatas sesuai permintaan.
Tampilan	: <i>Low gloss</i> .
Volume Solid	: 90 ± 2%.
Berat Jenis (SG)	: 1.20 - 1.40 Kg/L (campuran).
Flash Point	: Base: 23 °C Hardener: 96 °C Mix: 23 °C
VOC	: 213 g/L (EPA Method 24).
Daya Sebar Teoritis	: 5 - 9 m ² /liter/lapis (DFT 100 µm).

**PERSIAPAN
PERMUKAAN**

Substrat	Persiapan Permukaan	
	Minimum	Rekomendasi
<i>Carbon Steel</i>	St 3 ISO 8501-1:2007	Sa 2½ ISO 8501-1:2007
Permukaan sudah dicat	Bersihkan segala kontaminasi yang bisa mengganggu daya rekat intercoat. Pengecatan yang melebihi interval pengecatan maksimum akan membutuhkan pembersihan/ pengikisan dan/atau aplikasi lapisan tambahan, tergantung kondisi.	Bersihkan segala kontaminasi yang bisa mengganggu daya rekat intercoat. Pengecatan yang melebihi interval pengecatan maksimum akan membutuhkan pembersihan/ pengikisan dan/atau aplikasi lapisan tambahan, tergantung kondisi.

**KONDISI SELAMA
PENGECATAN**

Hindari pengecatan pada suhu udara dibawah 10 °C dan kelembapan udara lebih dari 85%. Suhu permukaan baja minimum harus 3 °C diatas titik embun udara sekitar.

PANDUAN APLIKASI

Rasio Campuran : Base:Hardener = 1:1 (v/v)

Umur Campuran : 3 jam

Range Aplikasi : 100 – 250 µm (DFT)
111 – 280 µm (WFT)

Thinner : NIPPON EPOXY THINNER

Pembersih : NIPPON EPOXY THINNER

Note: Aplikasi 75 µm dapat dilakukan dengan pengenceran 10-15% thinner.

Konvensional spray direkomendasikan untuk mendapatkan hasil yang lebih halus. Kuas and roller direkomendasikan untuk stripe coating dan area yang sulit dijangkau. Cara aplikasi yang sesuai diperlukan untuk mencapai ketebalan lapisan yang ditentukan.

DETAIL APLIKASI

Kuas/Roller : Tambahkan maks. 5% thinner jika dibutuhkan.

Konvensional Spray : Tambahkan maks. 10% thinner jika dibutuhkan.

Airless Spray : *Tip Size* : 0.015" – 0.021".
Sudut Spray : 60 – 70 °C.
Tekanan Nozzle : 140 – 170 kg/cm².
Tambahkan maks. 10% thinner jika dibutuhkan.

Drying Time : Suhu Permukaan	25 °C	30 °C	40 °C	
	Kering Sentuh	1.5 jam	1.2 jam	30 menit
	Kering Keras	7 jam	6 jam	3 jam
	Kering Sempurna	7 hari	7 hari	7 hari
	Interval Pengecatan Selanjutnya	7 jam	6 jam	3 jam

Catatan:

Jika waktu pelapisan "diperpanjang", konsultasikan dengan Nippon Paint untuk persiapan permukaan yang direkomendasikan untuk mencapai daya rekat antar lapisan yang optimal.

Data yang diberikan harus dianggap sebagai pedoman saja. Waktu pengeringan aktual sebelum pelapisan ulang mungkin lebih pendek atau lebih lama, tergantung pada ketebalan film, sirkulasi udara, kelembaban udara, sistem cat dasar, persyaratan untuk penanganan awal dan kekuatan mekanis, dll. Sistem lengkap dapat dijelaskan pada lembar sistem, di mana semua parameter dan kondisi khusus dapat dimasukkan.

**REKOMENDASI
SISTEM
PENGECATAN**

Sistem pengecatan berikut ini direkomendasikan untuk **NIPPON 8048**:

Primer:

- NIPPON 8048
- NIPPON 8048 MIO/8048 GF/8048 ZP QD
- NIPPON 9049/9049 GF

Intermediate:

- NIPPON 8048
- NIPPON 8048 MIO/8048 GF/8048 ZP QD
- NIPPON 9049/9049 GF

Top Coat:

- NIPPON EA-9 FINISH HB
- NIPPON EA-4 FINISH
- HI-PON R/ HI-THANE

Untuk pilihan sistem pelapisan untuk aplikasi yang berbeda, lihat brosur produk atau hubungi Nippon Paint untuk rekomendasi profesional.

KEMASAN

Unit	Base		Hardener	
	Volume	Ukuran Wadah	Volume	Ukuran Wadah
5 L	2.5 L	5 L	2.5 L	2.5 L
20 L	10 L	20 L	10 L	10 L

PENYIMPANAN**Umur Simpan:**

Base : 24 bulan (25 °C)

Hardener : 24 bulan (25 °C)

Suhu yang lebih tinggi selama penyimpanan dapat mengurangi umur simpan dan dapat menyebabkan pembentukan gel dalam kaleng. Siklus suhu yang sering juga dapat memperpendek umur simpan. Simpan dalam wadah tertutup rapat di tempat yang kering, sejuk dan berventilasi baik, jauhkan dari sumber panas dan nyala api.

**INFORMASI
KESELAMATAN,
KESEHATAN, DAN
LINGKUNGAN KERJA**

- Produk ini ditujukan untuk penggunaan aplikator profesional. Lihat tampilan informasi keselamatan pada wadah dan lembar data keselamatan (SDS) sebelum menggunakan produk. Gunakan produk ini di area dengan sirkulasi udara yang baik, hindari kontak dengan kulit, tumpahan pada kulit harus segera dihilangkan dengan pembersih, sabun, dan air.
- Mata harus dibilas dengan air dan segera cari pertolongan medis setelah kontak dengan produk ini.
- Selama aplikasi, tidak diperbolehkan menyalakan api, melakukan pengelasan, dan merokok. Harus ada sirkulasi udara yang baik.
- Jika Anda ragu tentang kesesuaian penggunaan, lihat Nippon Paint untuk saran lebih lanjut.

DISCLAIMER

Informasi dalam lembar data ini diberikan berdasarkan pengetahuan dan pengalaman praktis terbaik Nippon Paint. Pengguna dapat berkonsultasi dengan Nippon Paint tentang kesesuaian produk secara umum untuk kebutuhan mereka dan praktik aplikasi spesifik meskipun tetap menjadi tanggung jawab setiap pengguna untuk menentukan kesesuaian produk untuk penggunaan khusus pengguna. Kondisi substrat dan aplikasi tidak berada dalam kendali Nippon Paint. Oleh karena itu, tidak ada ketentuan, jaminan, atau persyaratan tersirat lainnya yang akan berlaku untuk Produk. Nippon Paint tidak dan tidak dapat menjamin hasil yang mungkin diperoleh pengguna dengan menggunakan produk. Dalam keadaan apa pun Nippon Paint tidak akan bertanggung jawab kepada pengguna atas segala jenis kerugian (baik langsung maupun tidak langsung) meskipun Nippon Paint telah diberitahu sebelumnya. Sejalan dengan kebijakan Nippon Paint untuk pengembangan berkelanjutan, Nippon Paint berhak mengubah produk dan informasi dalam lembar data ini tanpa pemberitahuan sebelumnya. Pengguna bertanggung jawab untuk memeriksa dengan Nippon Paint versi terbaru dari lembar data ini. Lembar data ini telah diterjemahkan ke dalam berbagai bahasa. Jika terjadi ketidakkonsistenan, versi Bahasa Inggris yang akan berlaku.

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS**JAKARTA (Head Office)**

JI Ancol Barat I/A5/C No. 12

Jakarta 14430, Indonesia

T: (+62-21) 690 0546

F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540

E: enquiry@nipponpaint-indonesia.comwww.nipponpaint-indonesia.com**SURABAYA**

JI Raya Veteran No. 258

Gresik 61123

Jawa Timur, Indonesia

T: (+62-31) 398 1536

F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA

JI Raya Subang, Desa Cijaya

Kec. Campaka, Purwakarta

Jawa Barat, Indonesia

T: (+62-264) 205 944-8

F: (+62-264) 205 941