

**TECHNICAL DATA SHEET****DESKRIPSI PRODUK**

NIPPE 2000 260 PRIMER adalah cat dasar/primer yang dibuat dari resin sintetik dan nitroselulosa. Cat ini mengandung pigmen besi oksida anti karat.

**REKOMENDASI  
PENGGUNAAN**

NIPPON 2000 260 PRIMER digunakan untuk pengecatan segala jenis permukaan besi maupun baja untuk mencegah pengkaratan.

**SPESIFIKASI**

<b>Tipe Cat</b>	: Nitroselulosa.
<b>Warna</b>	: Merah oksida.
<b>Tampilan</b>	: <i>Semi-gloss</i> .
<b>Volume Solid</b>	: 24 ± 2%.
<b>Berat Jenis (SG)</b>	: 1.01 ± 0.03 Kg/L.
<b>Daya Sebar Teoritis</b>	: 9.0 - 12.0 m <sup>2</sup> /liter/lapis.

**PERSIAPAN  
PERMUKAAN**

Substrat	Persiapan Permukaan	
	Minimum	Rekomendasi
Carbon Steel	St 3 ISO 8501-1:2007	Sa 2½ ISO 8501-1:2007
Permukaan sudah dicat.	Bersihkan segala kontaminasi yang bisa mengganggu daya rekat intercoat. Pengecatan yang melebihi interval pengecatan maksimum akan membutuhkan pembersihan/pengikisan dan/atau aplikasi lapisan tambahan, tergantung kondisi.	Bersihkan segala kontaminasi yang bisa mengganggu daya rekat intercoat. Pengecatan yang melebihi interval pengecatan maksimum akan membutuhkan pembersihan/pengikisan dan/atau aplikasi lapisan tambahan, tergantung kondisi.

**KONDISI SELAMA  
PENGECATAN**

Hindari pengecatan pada suhu udara dibawah 10°C dan kelembaban udara lebih dari 85%. Suhu permukaan baja minimum harus 3°C diatas titik embun udara sekitar.

**PANDUAN APLIKASI**

**Range Aplikasi** : 25 – 30  $\mu\text{m}$  (DFT)  
104 – 125  $\mu\text{m}$  (WFT)

**Thinner** : Nippe 2000 Super Thinner

**Pembersih** : Nippe 2000 Super Thinner

Konvensional spray direkomendasikan untuk mendapatkan hasil yang lebih halus. Kuas dan *roller* direkomendasikan untuk *stripe coating* dan area yang sulit dijangkau. Cara aplikasi yang sesuai diperlukan untuk mencapai ketebalan lapisan yang ditentukan.

**DETAIL APLIKASI**

<b>Aplikasi</b>	<b>Teoritis</b>	<b>Aktual</b>
<b>Kuas/ Roller</b>	: Tambahkan 30 – 50% thinner jika dibutuhkan.	
<b>Konvensional Spray</b>	: Tambahkan 120 – 150% thinner jika dibutuhkan.	: Tambahkan 150 – 200% thinner jika dibutuhkan.

Waktu Kering	Suhu Permukaan	<u>25°C</u>	<u>30°C</u>	<u>40°C</u>
	Kering Sentuh	6 menit	5 menit	4 menit
	:			
	Kering Keras	13 menit	12 menit	10 menit
	:			
	Kering Sempurna :	7 hari	7 hari	7 hari
Interval	25 menit	20 menit	15 menit	
Pengecatan Selanjutnya				
:				

**Catatan:**

Jika waktu pelapisan “diperpanjang”, konsultasikan dengan Nippon Paint untuk persiapan permukaan yang direkomendasikan untuk mencapai daya rekat antar lapisan yang optimal.

Data yang diberikan harus dianggap sebagai pedoman saja. Waktu pengeringan aktual sebelum pelapisan ulang mungkin lebih pendek atau lebih lama, tergantung pada ketebalan film, sirkulasi udara, kelembapan udara, sistem cat dasar, persyaratan untuk penanganan awal dan kekuatan mekanis, dll. Sistem lengkap dapat dijelaskan pada lembar sistem, di mana semua parameter dan kondisi khusus dapat dimasukkan.

**REKOMENDASI  
SISTEM  
PENGECATAN**

Sistem pengecatan berikut ini direkomendasikan untuk **NIPPE 2000 260 PRIMER:**

**Primer:**

- Nippe 2000 260 Primer

**Dempul:**

- Nipsea Autolux 66 PE Putty
- Nax PE Putty
- Nippe 2000 280 Putty

**Intermediate:**

- Nippon 1K Epoxy Filler
- Nippon Hi-Epoxy Filler

**Cat Akhir:**

- Bee Brand 1000/Nippon 9000/Platone 8000/Bee Brand Junior 66
- Nippe 2000/Nippe Ototint
- Nippon Roof Coating/Nippon Acrylic Enamel
- PU Recoatable Finish
- Nippon Acrylic Enamel Clear
- Nippon Hi Gloss PU Clear

Untuk pilihan sistem pelapisan untuk aplikasi yang berbeda, lihat brosur produk atau hubungi Nippon Paint untuk rekomendasi profesional.

**KEMASAN**

<b>Unit</b>	<b>Base</b>	
	<b>Volume</b>	<b>Ukuran Wadah</b>
<b>1 KG</b>	<b>1 KG</b>	1 L
<b>23 KG</b>	<b>23 KG</b>	20 L

**PENYIMPANAN**

Umur Simpan: Base : 24 bulan (25 °C)

Suhu yang lebih tinggi selama penyimpanan dapat mengurangi umur simpan dan dapat menyebabkan pembentukan gel dalam kaleng. Perubahan suhu juga dapat memperpendek umur simpan. Simpan dalam wadah tertutup rapat di tempat yang kering, sejuk dan berventilasi baik, jauhkan dari sumber panas dan nyala api.

**INFORMASI  
KESELAMATAN,  
KESEHATAN, DAN  
LINGKUNGAN KERJA**

- Produk ini ditujukan untuk penggunaan aplikator profesional. Lihat tampilan informasi keselamatan pada wadah dan lembar data keselamatan (SDS) sebelum menggunakan produk. Gunakan produk ini di area dengan sirkulasi udara yang baik, hindari kontak dengan kulit, tumpahan pada kulit harus segera dihilangkan dengan pembersih, sabun, dan air.
- Mata harus dibilas dengan air dan segera cari pertolongan medis setelah kontak dengan produk ini.
- Selama aplikasi, tidak diperbolehkan menyalakan api, melakukan pengelasan, dan merokok. Harus ada sirkulasi udara yang baik.
- Jika Anda ragu tentang kesesuaian penggunaan, lihat Nippon Paint untuk saran lebih lanjut

**DISCLAIMER**

Informasi dalam lembar data ini diberikan berdasarkan pengetahuan dan pengalaman praktis terbaik Nippon Paint. Pengguna dapat berkonsultasi dengan Nippon Paint tentang kesesuaian produk secara umum untuk kebutuhan mereka dan praktik aplikasi spesifik meskipun tetap menjadi tanggung jawab setiap pengguna untuk menentukan kesesuaian produk untuk penggunaan khusus pengguna. Kondisi substrat dan aplikasi tidak berada dalam kendali Nippon Paint. Oleh karena itu, tidak ada ketentuan, jaminan, atau persyaratan tersirat lainnya yang akan berlaku untuk Produk. Nippon Paint tidak dan tidak dapat menjamin hasil yang mungkin diperoleh pengguna dengan menggunakan produk. Dalam keadaan apa pun Nippon Paint tidak akan bertanggung jawab kepada pengguna atas segala jenis kerugian (baik langsung maupun tidak langsung) meskipun Nippon Paint telah diberitahu sebelumnya. Sejalan dengan kebijakan Nippon Paint untuk pengembangan berkelanjutan, Nippon Paint berhak mengubah produk dan informasi dalam lembar data ini tanpa pemberitahuan sebelumnya. Pengguna bertanggung jawab untuk memeriksa dengan Nippon Paint versi terbaru dari lembar data ini. Lembar data ini telah diterjemahkan ke dalam berbagai bahasa. Jika terjadi ketidakkonsistenan, versi Bahasa Inggris yang akan berlaku.

**PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS****JAKARTA (Head Office)**

Jl Ancol Barat I/A5/C No. 12  
Jakarta 14430, Indonesia  
T: (+62-21) 690 0546  
F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540  
E: [enquiry@nipponpaint-indonesia.com](mailto:enquiry@nipponpaint-indonesia.com)  
[www.nipponpaint-indonesia.com](http://www.nipponpaint-indonesia.com)

**SURABAYA**

Jl Raya Veteran No. 258  
Gresik 61123  
Jawa Timur, Indonesia  
T: (+62-31) 398 1536  
F: (+62-31) 398 2285

**PURWAKARTA**

Jl Raya Subang, Desa Cijaya  
Kec. Campaka, Purwakarta  
Jawa Barat, Indonesia  
T: (+62-264) 205 944-8  
F: (+62-264) 205 941