



**NIPPON
PAINT**

DEKORATIF KAYU & BESI | 2.3607

NIPPON HI-EPOXY FILLER

Technical Service Data Sheets

Deskripsi Produk

NIPPON HI-EPOXY FILLER adalah cat dasar 2-komponen berbasis *epoxy amine adduct* yang diformulasikan khusus untuk menghasilkan permukaan yang halus dan mudah diampas. Keunggulan dari produk ini adalah memiliki daya tahan yang tinggi terhadap air, minyak dan pelarut, memiliki daya lekat dan kekuatan yang sangat baik.

NIPPON HI-EPOXY FILLER biasanya digunakan untuk *auto refinishing*, motor, besi, baja dan pengecatan baru untuk produk otomotif.

Spesifikasi

Jenis Cat	: <i>Epoxy amine adduct</i> .
Tampilan	: <i>Semi-gloss</i> .
Warna	: Abu-abu, putih, hitam, kuning, biru, orange, dan hijau.
<i>Specific Gravity</i> (25°C)	: 1.50 - 1.56 Kg/L.
Volume Solid	: 31% ± 2%.
Daya Sebar Teoritis	: 4.0 - 7.0 m ² /liter/lapis (untuk ketebalan lapisan kering 50 μ).

Cara Pemakaian

Persiapan Permukaan	: Pastikan permukaan yang akan dicat bersih dari serpihan, kotoran, debu, minyak, oli, karat, bahan kimia, dan kontaminan lainnya sebelum pengecatan. Gunakan <i>Power Tool Cleaning</i> (SSPC - SP3, SIS ST3). Untuk pengecatan ulang, bersihkan lapisan cat yang mengelupas dan bila perlu gunakan ampas untuk meningkatkan daya lekat lapisan. Aplikasikan produk ini segera setelah proses pembersihan.
Pelarut	: NIPPE 2000 SUPER THINNER.
Pengenceran	: 30 - 40% (<i>air spray</i>).
Metode Aplikasi	: <i>Air spray</i> .
Perbandingan Campuran	: Base : Hardener = 4 : 1 berdasarkan volume.
Ketebalan Lapisan Kering Yang Dianjurkan	: 50 μ.
Jumlah Lapisan Yang Dianjurkan	: 1 lapis.

Aplikasi

Waktu kering akan terhambat pada temperatur udara yang rendah. Jangan aplikasikan cat pada kelembapan udara > 85% dan atau temperatur udara < 7°C. Semua peralatan sebaiknya langsung segera dibersihkan dengan pelarutnya setelah selesai digunakan. Pengenceran produk akan menghasilkan lapisan film yang terbaik dan akan memiliki daya tahan yang sesuai dengan yang tertera jika menggunakan *thinner* yang disarankan atau diproduksi oleh PT Nipsea Paint and Chemicals dengan jumlah yang sesuai. Gunakan perbandingan campuran yang sesuai. Perhatikan umur campuran, oleh karena itu buatlah campuran sesuai kebutuhan.

Waktu Kering (pada suhu 30°C)

Umur Campuran	: 4 jam setelah pencampuran.
Kering Sentuh	: 2 jam.
Kering Keras	: 6 jam.
Interval Pengecatan Selanjutnya	: 16 jam.
Curing Time	: 6 - 7 hari.

NIPPON HI-EPOXY
FILLER

Catatan

Angka di atas adalah standar untuk referensi. Hasil yang sesungguhnya dapat bervariasi tergantung dari kondisi pengecatan (kondisi lingkungan seperti suhu dan kelembaban, keahlian operator pengecatan, permukaan yang akan dicat dan lain sebagainya). Daya tahan produk hanya dapat digaransi jika menggunakan cat dasar dan *thinner* dengan cara aplikasi yang benar, yang sesuai dengan yang tertera di atas. Aplikasi pada temperatur yang rendah akan memperlama waktu kering.

Informasi Keselamatan, Kesehatan dan Lingkungan Kerja

1. Produk ini mengandung *solvent* yang mudah menguap dan mudah terbakar. Gunakan ventilasi yang cukup untuk menghindari bahaya kebakaran.
2. Jika terjadi kebakaran gunakan pemadam busa/*foam*, bubuk kering, AAF, atau CO₂. Jangan gunakan air.
3. Jangan simpan produk pada tempat yang bertemperatur > 40°C. Pastikan kemasan selalu tertutup rapat.
4. Jauhkan dari jangkauan anak-anak, makanan dan minuman.
5. Jangan hirup uap/debu *spray*. Lakukan pengecatan pada ruangan yang berventilasi, jika aplikasi dilakukan pada ruangan tertutup, gunakan alat sirkulasi udara. Untuk ruangan yang tertutup, harus menggunakan masker.
 - a. Terhirup : Pindahkan korban ke udara terbuka.
 - b. Tertelan : Segera ke dokter/rumah sakit.
6. Cegah kontak langsung dengan kulit dan mata. Ketika melakukan pengecatan, gunakan perlengkapan yang sesuai seperti: *overall*, kaca mata, masker dan sarung tangan.
 - a. Terkena Mata : Bilas segera dengan air sebanyak mungkin selama ± 15 menit.
 - b. Terkena Kulit : Bersihkan dengan air dan sabun, bersihkan juga noda pada pakaian.
7. Jangan buang kemasan kosong dan sisa cat ke tempat sampah atau saluran air. Buanglah ke tempat pengolahan limbah.

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

JAKARTA (Head Office)
Jl Ancol Barat I/A5/C No. 12
Jakarta 14430, Indonesia
T: (+62-21) 690 0546
F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540
E: enquiry@nipponpaint-indonesia.com
www.nipponpaint-indonesia.com

MEDAN
Jl KL Yos Sudarso Km 8.3
Tanjung Mulia
Medan, Indonesia
T: (+62-61) 685 1117
F: (+62-61) 685 1593

SURABAYA
Jl Raya Veteran No. 258
Gresik 61123
Jawa Timur, Indonesia
T: (+62-31) 398 1536
F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA
Jl Raya Subang, Desa Cijaya
Kec. Campaka, Purwakarta
Jawa Barat, Indonesia
T: (+62-264) 205 944-8
F: (+62-264) 205 941