

HYCOTE 51WT

Technical Service Data Sheets

Deskripsi Produk

HYCOTE 51WT adalah primer (cat dasar) untuk cat epoxy 2 komponen yang berpelarut air, produk ini diformulasi sebagai primer universal untuk berbagai jenis substrat. Dengan keunggulan rendah bau dan memberikan adhesi yang sangat baik untuk permukaan keramik, ubin, lantai beton licin.

HYCOTE 51WT sangat sesuai untuk digunakan sebagai lapisan perantara pelapis satu komponen dan dua komponen cat akhir *solvent based*, seperti EA-4 FINISH dan NIPPON PU RECOATABLE FINISH.

Spesifikasi

Jenis Cat	: Epoksi poliamida.
Tekstur	: <i>Low Gloss</i> .
Warna	: Warna-warna khusus.
<i>Specific Gravity</i> (25°C)	: 1.50 Kg/L (<i>mixed</i>).
Volume Solid	: 46% ± 2%.
Daya Sebar Teoritis	: 11.5 - 13.1 m ² /liter/lapis (35 μ).

Cara Pemakaian

Persiapan Permukaan	: Permukaan harus bersih, kering, dan bebas dari kotoran. Permukaan diperlakukan sesuai ISO 8501. Minyak dan gemuk dibersihkan sesuai SSPC- SP1 <i>solvent cleaning</i> . Area yang Rusak: Area yang rusak sebaiknya disiapkan dengan <i>abrasive blast cleaning</i> hingga 2½ (ISO 8501-1:2007). Jika <i>abrasive blast cleaning</i> tidak memungkinkan, pembersihan mekanis hingga ST 3 (ISO 8501-1:2007) diperbolehkan. Permukaan Lain: Cat mungkin digunakan pada material lain. Silahkan hubungi kantor Nippon Paint untuk informasi lainnya.
---------------------	---

Kondisi Selama Pengecatan

Hindari pengecatan pada suhu 100°C dan kelembapan udara lebih dari 85%. Suhu permukaan baja minimum harus 30°C di atas titik embun.

Panduan Aplikasi

Pengenceran	: 5 - 10% (kuas, rol); 25 - 30% (<i>air spray</i>).
Pelarut	: Air.
Perbandingan Campuran	: (Base : Hardener) 3 : 2.
Umur Campuran	: 1 jam setelah pencampuran.

Metode Aplikasi

Kuas dan rol cocok untuk menjangkau area yang sempit. Untuk hasil terbaik, gunakan *airless spray*. Ketelitian diperlukan untuk mencapai ketebalan lapisan film yang spesifik.

Detail Aplikasi

Airless Spray	: Tip Size	: 0.011" – 0.015".	
	: Tekanan nozzle	: 2000 psi	
Ketebalan yang Dianjurkan	: 35 – 40 μ (untuk lapisan kering);		
	: 80 – 90 μ (untuk lapisan basah).		
Jumlah Lapisan yang Dianjurkan	: 1 lapis.		
Waktu Kering	: Suhu Permukaan	: 25°C	40°C
	: Kering Sentuh	: 2 jam	0.5 jam
	: Kering Keras	: 8 jam	3 jam
	: Cured	: 7 hari	7 hari
	: Interval Pengecatan Selanjutnya	: Minimum	: 7 jam
	: Maksimum	: Extended	

Angka di atas adalah standar untuk referensi. Hasil yang sesungguhnya dapat bervariasi tergantung dari kondisi pengecatan (kondisi lingkungan seperti suhu dan kelembaban, keahlian operator pengecatan, permukaan yang akan dicat dan lain sebagainya). Daya tahan produk hanya dapat digaransi jika menggunakan dempul dan *thinner* yang di rekomendasikan dengan cara aplikasi yang benar, sesuai dengan yang tertera di atas. Aplikasi pada temperatur yang rendah akan memperlama waktu kering.

Informasi Keselamatan, Kesehatan dan Lingkungan Kerja

- Jangan simpan produk pada tempat yang bertemperatur > 40°C. Pastikan kemasan selalu tertutup rapat.
- Jauhkan dari jangkauan anak-anak, makanan dan minuman.
- Jangan hirup uap/debu *spray*. Lakukan pengecatan pada ruangan yang berventilasi, jika aplikasi dilakukan pada ruangan tertutup, gunakan alat sirkulasi udara. Untuk ruangan yang tertutup, harus menggunakan masker.
 - Terhirup : Pindahkan korban ke udara terbuka.
 - Tertelan : Segera ke dokter/rumah sakit.
- Cegah kontak langsung dengan kulit dan mata. Gunakan pakaian yang sesuai seperti: *overall*, kacamata, masker dan sarung tangan.
 - Terkena Mata : Bilas segera dengan air sebanyak mungkin selama \pm 15 menit.
 - Terkena Kulit : Bersihkan dengan air dan sabun, bersihkan juga noda pada pakaian.
- Jangan buang kemasan kosong dan sisa cat ke tempat sampah atau saluran air. Buanglah ke tempat pengolahan limbah.

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

JAKARTA (Head Office)
 Jl Ancol Barat I/A5/C No. 12
 Jakarta 14430, Indonesia
 T: (+62-21) 690 0546
 F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540
 E: enquiry@nipponpaint-indonesia.com
www.nipponpaint-indonesia.com

MEDAN
 Jl KL Yos Sudarso Km 8.3
 Tanjung Mulia
 Medan, Indonesia
 T: (+62-61) 685 1117
 F: (+62-61) 685 1593

SURABAYA
 Jl Raya Veteran No. 258
 Gresik 61123
 Jawa Timur, Indonesia
 T: (+62-31) 398 1536
 F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA
 Jl Raya Subang, Desa Cijaya
 Kec. Campaka, Purwakarta
 Jawa Barat, Indonesia
 T: (+62-264) 205 944-8
 F: (+62-264) 205 941