

METALLIC PAINT

Technical Service Data Sheets

Deskripsi Produk

METALLIC PAINT adalah cat termoplastik-akrilik *solvent based* yang dapat diaplikasikan pada dinding, kayu, dan juga logam untuk memberikan efek *metallic*. Diformulasikan khusus untuk aplikasi yang mudah, dengan rol dan kuas, cat ini memberikan penyebaran pigmen metalik merata pada permukaan substrat, dengan hasil akhir yang halus. **METALLIC PAINT** cocok untuk dekorasi dinding, kayu, dan permukaan logam.

Spesifikasi

Jenis Cat	: Termoplastik-akrilik <i>solvent based</i> .
Tekstur	: <i>Gloss metallic effect</i> .
Warna	: Aneka warna. Lihat kartu warna METALLIC PAINT .
Specific Gravity (25°C)	: 0.94
Volume Solid	: 30% b/b.
Daya Tutup Standard	: 6 - 9 m ² /liter/lapis (kuas).

Cara Pemakaian

Persiapan Permukaan	: Pastikan permukaan yang akan dicat bersih dari serpihan, kotoran, debu, minyak, oli, karat, bahan kimia, dan kontaminan lainnya sebelum pengecatan. Untuk pengecatan ulang, bersihkan lapisan cat yang mengelupas dan bila perlu gunakan amplas untuk meningkatkan daya lekat lapisan. Aplikasikan produk ini segera setelah proses pembersihan. Untuk struktur baja, permukaan harus dilapisi terlebih dahulu dengan 1 lapis primer yang sesuai sebelum aplikasi.
---------------------	---

Sistem Pengecatan :

SUBSTRAT	PRIMER	TOP COAT
KAYU	HYDRO PRIMER (1 lapis)	METALLIC PAINT (2 lapis)
BESI	AQUATEC RED OXIDE PRIMER/ NIPPE 2000 EP PRIMER SURFACER (1 lapis)	METALLIC PAINT (2 lapis)
BETON	HYDRO PRIMER / VINILEX 5200 WALL SEALER / VINILEX 5400 WALL SEALER (1 lapis)	METALLIC PAINT (2 lapis)

Pelarut	: NIPPON ACRYLIC THINNER.
Pengenceran	: Tanpa pengenceran (kuas, rol); Diencerkan jika diperlukan (<i>air spray</i>)
Metode Aplikasi	: Kuas, rol, <i>air spray</i> .
Ketebalan Per Lapis yang Dianjurkan	: 35 - 40 μ.
Jumlah Lapisan yang Dianjurkan	: 2 lapis.

Aplikasi

Waktu kering akan terhambat pada temperatur udara yang rendah. Jangan aplikasikan cat pada kelembaban udara >85% dan atau temperatur udara <7 °C. Semua peralatan sebaiknya langsung dibersihkan dengan *thinner* setelah selesai digunakan. Pengenceran dengan jumlah yang sesuai akan menghasilkan lapisan film yang terbaik dan memiliki daya tahan yang baik dengan jika menggunakan *thinner* yang disarankan.

Waktu Kering (pada suhu 30°C)

Kering Sentuh	: 15 menit.
Kering Keras	: 45 menit.
Interval Pengecatan Selanjutnya	: 2 jam.

Catatan

Angka diatas adalah standar untuk referensi. Hasil yang sesungguhnya dapat bervariasi tergantung dari kondisi pengecatan (kondisi lingkungan, keahlian operator pengecatan, permukaan yang akan dicat dan lain sebagainya). Daya tahan produk hanya dapat digaransi jika menggunakan dempul, cat dasar dan *thinner* yang direkomendasi dengan cara aplikasi yang benar dan sesuai dengan yang tertera di atas. Aplikasi pada temperatur yang rendah akan memperlambat waktu kering.

Informasi Keselamatan, Kesehatan, dan Lingkungan Kerja

1. Jangan simpan produk pada tempat yang bertemperatur > 40°C. Pastikan kemasan selalu tertutup rapat.
2. Jauhkan dari jangkauan anak-anak, makanan, dan minuman.
3. Jangan hirup uap/debu *spray*. Lakukan pengecatan pada ruangan yang berventilasi. Jika aplikasi dilakukan pada ruangan tertutup, gunakan alat sirkulasi udara. Untuk ruangan yang tertutup, harus menggunakan masker.
 - a. Terhirup : Pindahkan korban ke udara terbuka.
 - b. Tertelan : Segera ke dokter/rumah sakit.
4. Cegah kontak langsung dengan kulit dan mata. Gunakan pakaian yang sesuai seperti: *overall*, kacamata, masker, dan sarung tangan.
 - a. Terkena Mata : Bilas segera dengan air sebanyak mungkin selama ± 15 menit.
 - b. Terkena Kulit : Bersihkan dengan air dan sabun, bersihkan juga noda pada pakaian.
5. Jangan buang kemasan kosong dan sisa cat ke tempat sampah atau saluran air. Buanglah ke tempat pengolahan limbah.

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

JAKARTA (Head Office)
JI Ancol Barat I/A5/C No. 12
Jakarta 14430, Indonesia
T: (+62-21) 690 0546
F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540
E: enquiry@nipponpaint-indonesia.com
www.nipponpaint-indonesia.com

MEDAN
JI KL Yos Sudarso Km 8.3
Tanjung Mulia
Medan, Indonesia
T: (+62-61) 685 1117
F: (+62-61) 685 1593

SURABAYA
JI Raya Veteran No. 258
Gresik 61123
Jawa Timur, Indonesia
T: (+62-31) 398 1536
F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA
JI Raya Subang, Desa Cijaya
Kec. Campaka, Purwakarta
Jawa Barat, Indonesia
T: (+62-264) 205 944-8
F: (+62-264) 205 941