



**NIPPON  
PAINT**

HEAVY DUTY | 3.7802

# NIPPON PU RECOATABLE FINISH SOFT MATT

Technical Service Data Sheets

## Deskripsi Produk

**NIPPON PU RECOATABLE FINISH SOFT MATT** adalah cat akhir *soft matt* dengan tampilan mewah dengan daya tahan warna yang kuat, disertai performa baik pada berbagai macam karakteristik. Cat ini, dengan aplikasi pada sistem primer yang sesuai, akan memberikan performa yang baik, termasuk ketahanan terhadap abrasi, zat kimia dan benturan.

## Spesifikasi

Jenis Cat	: Polyurethane.
Tekstur	: <i>Soft matt</i> .
Warna	: Warna standar mengacu pada kartu warna. Warna khusus bisa disesuaikan dengan permintaan.
Specific Gravity (25°C)	: 0.98 - 1.25 (untuk campuran base dan hardener).
Solid Content	: 60 ± 2% berdasarkan volume.
Daya Sebar Teoritis	: 12,0 m <sup>2</sup> /liter per lapis (untuk ketebalan lapisan kering 50 µm).

## Cara Pemakaian yang Dianjurkan

Persiapan Permukaan	: Pastikan permukaan yang akan dicat bersih dari serpihan, kotoran, debu, minyak, oli, karat, bahan kimia, dan kontaminan lainnya sebelum pengecatan. Untuk pengecatan ulang, bersihkan lapisan cat yang mengelupas dan bila perlu gunakan amplas untuk meningkatkan daya lekat lapisan. Aplikasikan produk ini segera setelah proses pembersihan. Untuk struktur baja, permukaan harus dilapisi terlebih dahulu dengan 1 lapis primer yang sesuai sebelum aplikasi, seperti HIPON MASTIC PRIMER, NIPPE 2000 EP PRIMER SURFACE, HIPON EA-9 PRIMER, NIPPON 8048 ZINC PHOSPHATE PRIMER QD.
Pelarut	: THINNER NIPPON PU.
Pengenceran	: 0 - 5% volume (kuas, rol, <i>airless spray</i> ); 10 - 15% ( <i>air spray</i> ).
Data Panduan untuk Airless Spray	: Delivery Pressure: 140 - 170 kg/cm <sup>2</sup> . Tip Size: 0,015" - 0,017". Spray Angle: 60 - 70°.
Metode Aplikasi	: Kape/ <i>trowel</i> , kuas, rol, <i>air spray</i> atau <i>airless spray</i> .
Perbandingan Campuran	: Base : Hardener = 4 : 1 berdasarkan volume.
Anjuran ketebalan per lapis	: 50 µm (untuk lapisan kering); 85 µm (untuk lapisan basah).
Jumlah Lapisan yang Dianjurkan	: 1 - 2 lapis.

## Aplikasi

Disarankan menggunakan *airless spray* untuk mencapai lapisan yang lebih tebal dalam satu aplikasi. Penggunaan kuas/rol disarankan untuk area yang tidak luas atau penggunaan *touch up*. Gunakan kuas berkualitas baik dan rol bulu pendek. Hindari penguasan berulang-ulang. Bila *airless spray* digunakan, tekanan berlebih pada ujung *spray* harus dihindari.

Waktu kering akan terhambat pada temperatur udara yang rendah. Jangan aplikasikan cat pada kelembaban udara >85% dan atau temperatur udara <7°C. Semua peralatan sebaiknya langsung segera dibersihkan dengan THINNER NIPPON PU setelah selesai digunakan. Pengenceran produk akan menghasilkan lapisan film yang terbaik dan akan memiliki daya tahan yang sesuai dengan yang tertera jika menggunakan *thinner* yang disarankan atau diproduksi oleh PT Nipsea Paint and Chemicals dengan jumlah yang sesuai. Gunakan perbandingan campuran yang sesuai. Perhatikan umur campuran dan buatlah campuran sesuai kebutuhan.

# HEAVY DUTY | 3.7802

## NIPPON PU RECOATABLE FINISH SOFT MATT

### Waktu Kering (Pada Temperatur 30°C)

Umur Campuran	: 5 jam setelah pencampuran.
Kering Sentuh	: kurang lebih 2 jam.
Kering Keras	: 8 jam.
Interval Pengecatan Selanjutnya	: Min. 8 jam.
Curing Time	: 7 hari.

### Catatan

Angka di atas adalah standar untuk referensi. Hasil yang sesungguhnya dapat bervariasi tergantung dari kondisi pengecatan (kondisi lingkungan seperti suhu dan kelembaban, keahlian operator pengecatan, permukaan yang akan dicat dan lain sebagainya).

Pengecatan kembali lapisan **NIPPON PU RECOATABLE FINISH SOFT MATT** bisa dilakukan sebelum 6 - 7 hari tapi disarankan agar dilakukan setelah pengeringan 16 jam atau jika tidak, diampas kering terlebih dahulu. Ini dilakukan untuk memastikan kerekatan antar lapisan.

Paparan air terhadap lapisan cat harus dihindari sebisa mungkin sebelum *curing* lapisan selesai. Apabila terjadi pengapuran, debu kapur harus dihilangkan sebelum dibilas air.

### Informasi Keselamatan, Kesehatan dan Lingkungan Kerja

1. Produk ini mengandung solvent yang mudah menguap dan mudah terbakar. Gunakan ventilasi yang cukup untuk menghindari bahaya kebakaran.
2. Jika terjadi kebakaran gunakan pemadam busa/*foam*, bubuk kering, AAF, atau CO<sub>2</sub>. Jangan gunakan air.
3. Jangan simpan produk pada tempat yang bertemperatur >40°C. Pastikan kemasan selalu tertutup rapat.
4. Jauhkan dari jangkauan anak-anak, makanan dan minuman.
5. Jangan hirup uap/debu *spray*. Lakukan pengecatan pada ruangan yang berventilasi, jika aplikasi dilakukan pada ruangan tertutup, gunakan alat sirkulasi udara. Untuk ruangan yang tertutup, harus menggunakan masker.
  - a. Terhirup : Pindahkan korban ke udara terbuka.
  - b. Tertelan : Segera ke dokter/rumah sakit.
6. Cegah kontak langsung dengan kulit dan mata. Ketika melakukan pengecatan, gunakan perlengkapan yang sesuai seperti: *overall*, kacamata, masker dan sarung tangan.
  - a. Terkena Mata : Bilas segera dengan air sebanyak mungkin selama ± 15 menit.
  - b. Terkena Kulit : Bersihkan dengan air dan sabun, bersihkan juga noda pada pakaian.
7. Jangan buang kemasan kosong dan sisa cat ke tempat sampah atau saluran air. Buanglah ke tempat pengolahan limbah.

## PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

JAKARTA (Head Office)  
Jl Ancol Barat I/A5/C No. 12  
Jakarta 14430, Indonesia  
T: (+62-21) 690 0546  
F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540  
E: [enquiry@nipponpaint-indonesia.com](mailto:enquiry@nipponpaint-indonesia.com)  
[www.nipponpaint-indonesia.com](http://www.nipponpaint-indonesia.com)

MEDAN  
Jl KL Yos Sudarso Km 8.3  
Tanjung Mulia  
Medan, Indonesia  
T: (+62-61) 685 1117  
F: (+62-61) 685 1593

SURABAYA  
Jl Raya Veteran No. 258  
Gresik 61123  
Jawa Timur, Indonesia  
T: (+62-31) 398 1536  
F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA  
Jl Raya Subang, Desa Cijaya  
Kec. Campaka, Purwakarta  
Jawa Barat, Indonesia  
T: (+62-264) 205 944-8  
F: (+62-264) 205 941