



**NIPPON
PAINT**

HEAVY DUTY | 3.7402

NIPPON EA9 FINISH HB

Technical Service Data Sheets

Deskripsi Produk

NIPPON EA9 FINISH HB berbahan dasar epoksi amina yang khusus dikembangkan untuk perlindungan terhadap karat dalam jangka panjang. Keunggulan tersebut dikombinasikan dengan daya tahan berperforma tinggi menjadikannya pelapis yang ekonomis, baik dalam kondisi tercelup maupun tidak. Cat ini tahan terhadap kerusakan akibat abrasi dan mekanis, serta merekat dengan sangat baik pada permukaan yang telah disiapkan dengan benar.

NIPPON EA9 FINISH HB bisa digunakan pada berbagai macam tipe permukaan seperti aluminium, galvanis, baja dan beton. Produk ini dapat digunakan untuk perlindungan jangka panjang terhadap karat pada tanki penyimpanan derivatif minyak sawit, minyak sayur, air minum dan lain-lain.

Spesifikasi

Jenis Cat	: Epoksi amina.
Tekstur	: Low Gloss.
Warna	: Warna standar mengacu pada kartu warna. Warna khusus bisa disesuaikan dengan permintaan.
Specific Gravity (25°C)	: 1.25 - 1.38 (untuk campuran base dan hardener).
Solid Content	: 55 ± 2% berdasarkan volume (ASTM D2697 1973).
Daya Sebar Teoritis	: 6,8 m ² /liter per lapis (untuk ketebalan lapisan kering 80 µm). 3,6m ² /liter per lapis (untuk ketebalan lapisan kering 150 µm).

Cara Pemakaian yang Dianjurkan

Persiapan Permukaan	: Permukaan baja Jika digunakan sebagai cat akhir sebagai bagian dari sistem pelapisan protektif NIPPON, permukaan baja harus disiapkan sesuai dengan rekomendasi yang dijelaskan pada lembar data produk primer yang digunakan. Primer yang sesuai antara lain adalah HIPON EA-9 PRIMER atau NIPPON 8048 ZINC PHOSPHATE PRIMER QD. Biasanya diperlukan pembersihan abrasif dengan minimum Sa 2½ ISO 8501-1:1988 atau standar internasional lain yang setara. Pastikan permukaan yang sudah diprimer bersih dari residu abrasif, serpihan, kotoran, debu, minyak, oli, karat, bahan kimia dan kontaminan lainnya sebelum pengecatan. Permukaan beton Permukaannya harus ditreatment dengan larutan 5% asam sulfat hingga efflorescence terhenti. Bersihkan permukaan secara menyeluruh dengan air bersih dan biarkan mengering sebelum dilapisi dengan NIPPON EA9 FINISH HB. Untuk pengecatan ulang, bersihkan lapisan cat yang mengelupas dan bila perlu gunakan amplas untuk meningkatkan daya lekat lapisan. Aplikasikan produk ini segera setelah proses pembersihan.
Thinner	: THINNER NIPPON EPOXY
Pengenceran	: 0 - 5% (kuas, roll, airless spray); 10 - 15% (air spray).
Data Panduan untuk Airless Spray	: Delivery Pressure: 140 - 170 kg/cm ² Tip Size: 0.015" - 0.017" Spray Angle: 60 - 70°
Metode Aplikasi	: Kuas, roll, air spray, atau airless spray
Perbandingan Campuran	: Base : Hardener = 9 : 1 berdasarkan volume
Anjuran ketebalan per lapis	: 80 - 150 µm (untuk lapisan kering); 150 - 275 µm (untuk lapisan basah).
Jumlah Lapisan yang Dianjurkan	: 1 - 2 lapis.

Aplikasi

Disarankan menggunakan airless spray untuk mencapai lapisan yang lebih tebal dalam satu aplikasi. Penggunaan brush/roll disarankan untuk area yang tidak luas atau penggunaan touch up. Gunakan kuas berkualitas baik dan rol bulu pendek. Hindari penguasan berulang-ulang. Bila airless spray digunakan, tekanan berlebih pada ujung spray harus dihindari.

Waktu kering akan terhambat pada temperatur udara yang rendah. Jangan aplikasikan cat pada kelembaban udara >85% dan atau temperatur udara <7°C. Semua peralatan sebaiknya langsung segera dibersihkan dengan THINNER NIPPON EPOXY setelah selesai digunakan. Pengenceran produk akan menghasilkan lapisan film yang terbaik dan akan memiliki daya tahan yang sesuai dengan yang tertera jika menggunakan thinner yang disarankan atau diproduksi oleh PT Nipsea Paint and Chemicals dengan jumlah yang sesuai. Gunakan perban dengan campuran yang sesuai. Perhatikan umur campuran dan buatlah campuran sesuai kebutuhan.

Waktu Kering (Pada Temperatur 30°C)

Umur Campuran	: 4 - 6 jam setelah pencampuran.
Kering Sentuh	: 1 - 2 jam.
Kering Keras / Tekan	: 4 - 5 jam.
Interval Pengecatan Selanjutnya	: minimum 16 jam.
Curing Time	: 7 hari.

Catatan

Angka di atas adalah standar untuk referensi. Hasil yang sesungguhnya dapat bervariasi tergantung dari kondisi pengecatan (kondisi lingkungan seperti suhu dan kelembaban, keahlian operator pengecatan, permukaan yang akan dicat dan lain sebagainya).

Pengecatan kembali lapisan NIPPON EA9 FINISH HB bisa dilakukan sebelum 6 - 7 hari tapi disarankan agar dilakukan setelah pengeringan 16 jam atau jika tidak, diampas kering terlebih dahulu. Ini dilakukan untuk memastikan kerekatan antar lapisan.

Paparan air terhadap lapisan cat harus dihindari sebisa mungkin sebelum curing lapisan selesai. Apabila terjadi pengapuran, debu kapur harus dihilangkan sebelum dibilas air.

Daya tahan produk hanya dapat digaransi jika menggunakan dempul, cat dasar dan thinner yang direkomendasikan dengan cara aplikasi yang benar, sesuai dengan yang tertera di atas. Aplikasi pada temperatur yang rendah akan memperlama waktu kering.

Informasi Keselamatan, Kesehatan dan Lingkungan Kerja

1. Produk ini mengandung solvent yang mudah menguap dan mudah terbakar. Gunakan ventilasi yang cukup untuk menghindari bahaya kebakaran.
2. Jika terjadi kebakaran gunakan pemadam busa/foam, bubuk kering, AAF, atau CO₂. Jangan gunakan air.
3. Jangan simpan produk pada tempat yang bertemperatur >40°C. Pastikan kemasan selalu tertutup rapat.
4. Jauhkan dari jangkauan anak-anak, makanan dan minuman.
5. Jangan hirup uap/debu spray. Lakukan pengecatan pada ruangan yang berventilasi, jika aplikasi dilakukan pada ruangan tertutup, gunakan alat sirkulasi udara. Untuk ruangan yang tertutup, harus menggunakan masker.
 - a. Terhirup : Pindahkan korban ke udara terbuka.
 - b. Tertelan : Segera ke dokter/rumah sakit.
6. Cegah kontak langsung dengan kulit dan mata. Ketika melakukan pengecatan, gunakan perlengkapan yang sesuai seperti: overall, kacamata, masker dan sarung tangan.
 - a. Terkena Mata : Bilas segera dengan air sebanyak mungkin selama ± 15 menit.
 - b. Terkena Kulit : Bersihkan dengan air dan sabun, bersihkan juga noda pada pakaian.
7. Jangan buang kemasan kosong dan sisa cat ke tempat sampah atau saluran air. Buanglah ke tempat pengolahan limbah.

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

JAKARTA (Head Office)
Jl Ancol Barat I/A5/C No. 12
Jakarta 14430, Indonesia
T: (+62-21) 690 0546
F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540
E: enquiry@nipponpaint-indonesia.com
www.nipponpaint-indonesia.com

MEDAN
Jl KL Yos Sudarso Km 8.3
Tanjung Mulia
Medan, Indonesia
T: (+62-61) 685 1117
F: (+62-61) 685 1593

SURABAYA
Jl Raya Veteran No. 258
Gresik 61123
Jawa Timur, Indonesia
T: (+62-31) 398 1536
F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA
Jl Raya Subang, Desa Cijaya
Kec. Campaka, Purwakarta
Jawa Barat, Indonesia
T: (+62-264) 205 944-8
F: (+62-264) 205 941