



# NIPPELUX ENAMEL

Technical Service Data Sheets

## Deskripsi Produk

**NIPPELUX ENAMEL** adalah cat akhir yang terbuat dari resin *alkyd* dipakai pada pengecatan logam dan kayu baik untuk keperluan interior maupun eksterior, seperti pada pengecatan *bulwark*, lorong-lorong, penutup lubang pal-ka, tiang-tiang, ruang mesin, dan superstruktur. Keunggulan produk ini adalah ketahanan cuaca yang sangat baik, dapat dicuci, disamping lapisan cat yang keras dan elastis menyebabkan daya tahan terhadap *mechanical wear*-nya sangat baik, dan dapat di-*tinting*.

## Spesifikasi

Jenis Cat	: Alkyd.
Tampilan	: Gloss.
Warna	: Putih dan berbagai warna lainnya.
Specific Gravity (25°C)	: 1.05 - 1.10 (white).
Volume Solid	: 55.0% ± 2%.
Daya Sebar Teoritis	: 12.0 - 15.0 m <sup>2</sup> /liter/lapis (funtuk ketebalan lapisan kering 35 μ).

## Cara Pemakaian yang Dianjurkan

Persiapan Permukaan	: Permukaan harus bersih, kering, dan bebas dari kotoran. Permukaan diperlakukan sesuai ISO 8501. Minyak dan gemuk dibersihkan sesuai SSPC - SP1 <i>solvent cleaning</i> . <u>Area yang Rusak:</u> Area yang rusak sebaiknya disiapkan dengan <i>abrasive blast cleaning</i> hingga 2½ (ISO 8501-1:2007). Jika <i>abrasive blast cleaning</i> tidak memungkinkan, pembersihan mekanis hingga ST 3 (ISO 8501-1:2007) diperbolehkan. <u>Permukaan Lain:</u> Cat mungkin digunakan pada material lain. Silahkan hubungi kantor Nippon Paint untuk informasi lainnya.
---------------------	---

## Kondisi Selama Pengecatan

Hindari pengecatan pada suhu 10°C dan kelembapan udara lebih dari 85%. Suhu permukaan baja minimum harus 3°C di atas suhu lingkungan .

## Panduan Aplikasi

Pengenceran	: 5 - 10% (kuas, rol); 0 - 10% ( <i>airless spray</i> ); 30 - 40% ( <i>air spray</i> ).
Thinner	: 1901 NIPPELUX THINNER.

## Metode Aplikasi

Kuas dan rol cocok untuk menjangkau area yang sempit. Untuk hasil terbaik, gunakan *airless spray*. Ketelitian diperlukan untuk mencapai ketebalan lapisan film yang spesifik.

## NIPPELUX ENAMEL

## Detail Aplikasi

<i>Airless Spray</i>	: <i>Tip size</i>	: 0.015" - 0.021"
	: <i>Sudut spray</i>	: 60 - 70°C
	: <i>Tekanan nozzle</i>	: 140 - 170 kg/cm <sup>2</sup>
Ketebalan yang dianjurkan	: 30 - 40 µm (untuk lapisan kering)	
	: 56 - 75 µm (untuk lapisan basah)	
Waktu kering	: Suhu permukaan	: 25°C      40°C
	: Kering sentuh	: 2 jam      1 jam
	: Kering keras	: 7 jam      4 jam
Interval Pengecatan Selanjutnya	: Minimum	: 16 jam      10 jam
	: Maximum	: <i>Extended</i>

Angka di atas adalah standar untuk referensi. Hasil yang sesungguhnya dapat bervariasi tergantung dari kondisi pengecatan (kondisi lingkungan seperti suhu dan kelembapan, keahlian operator pengecatan, permukaan yang akan di cat dan lain sebagainya). Daya tahan produk hanya dapat digaransi jika menggunakan cat dasar dan thinner yang direkomendasi dengan cara aplikasi yang benar, sesuai dengan yang tertera di atas. Aplikasi pada temperatur yang rendah akan memperlama waktu kering.

## Informasi Keselamatan, Kesehatan, dan Lingkungan Kerja

1. Produk ini mengandung *solvent* yang mudah menguap dan mudah terbakar. Gunakan ventilasi yang cukup untuk menghindari bahaya kebakaran.
2. Jika terjadi kebakaran, gunakan pemadam busa/*foam*, bubuk kering, AAF, atau CO<sub>2</sub>. Jangan gunakan air.
3. Jangan simpan produk pada tempat yang bertemperatur >40°C. Pastikan kemasan selalu tertutup rapat.
4. Jauhkan dari jangkauan anak-anak, makanan, dan minuman.
5. Jangan hirup uap/debu *spray*. Lakukan pengecatan pada ruangan berventilasi, jika aplikasi dilakukan pada ruangan tertutup, gunakan alat sirkulasi udara. Untuk ruangan yang tertutup, harus menggunakan masker.
  - a. Terhirup : Pindahkan korban ke udara terbuka.
  - b. Tertelan : Segera ke dokter/rumah sakit.
6. Cegah kontak langsung dengan kulit dan mata. Ketika melakukan pengecatan, gunakan perlengkapan yang sesuai, seperti: overall, kacamata, masker, dan sarung tangan.
  - a. Terkena mata : Bilas segera dengan air sebanyak mungkin selama ±15 menit.
  - b. Terkena kulit : Bersihkan dengan air dan sabun, bersihkan juga noda pada pakaian.
7. Jangan buang kemasan kosong dan sisa cat ke tempat sampah atau saluran air. Buanglah ke tempat pengolahan limbah.

## PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

JAKARTA (Head Office)  
 Jl Ancol Barat I/A5/C No. 12  
 Jakarta 14430, Indonesia  
 T: (+62-21) 690 0546  
 F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540  
 E: enquiry@nipponpaint-indonesia.com  
[www.nipponpaint-indonesia.com](http://www.nipponpaint-indonesia.com)

MEDAN  
 Jl KL Yos Sudarso Km 8.3  
 Tanjung Mulia  
 Medan, Indonesia  
 T: (+62-61) 685 1117  
 F: (+62-61) 685 1593

SURABAYA  
 Jl Raya Veteran No. 258  
 Gresik 61123  
 Jawa Timur, Indonesia  
 T: (+62-31) 398 1536  
 F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA  
 Jl Raya Subang, Desa Cijaya  
 Kec. Campaka, Purwakarta  
 Jawa Barat, Indonesia  
 T: (+62-264) 205 944-8  
 F: (+62-264) 205 941