



**NIPPON  
PAINT**

HEAVY DUTY | 3.7201

# NIPPON MICACEOUS IRON OXIDE

*Technical Service Data Sheets*

## Deskripsi Produk

**NIPPON MICACEOUS IRON OXIDE** adalah cat berbahan dasar alkyd dengan pigmen micaceous iron oxide. **NIPPON MICACEOUS IRON OXIDE** direkomendasikan sebagai perlindungan bagi struktur baja. Cat ini bisa dipakai sebagai cat akhir atau dilapis kembali dengan cat akhir alkyd lain.

## Spesifikasi

Jenis Cat	: Alkyd, dengan pigmen micaceous iron oxide.
Tekstur	: Low Gloss.
Warna	: Abu-abu gelap, abu-abu hitam, perak dan beberapa warna pilihan.
Specific Gravity (25°C)	: 1,50 - 1,70, tergantung warnanya.
Solid Content	: 51 ± 2 % berdasarkan volume (ASTM D2697 1973).
Daya Sebar Teoritis	: 10,2 m <sup>2</sup> /liter per lapis (untuk ketebalan lapisan kering 50 µm), 8,5 m <sup>2</sup> /liter per lapis (untuk ketebalan lapisan kering 60 µm).

## Cara Pemakaian yang Dianjurkan

Persiapan Permukaan	: Pastikan permukaan yang akan dicat bersih dari serpihan, kotoran, debu, minyak, oli, karat, bahan kimia, dan kontaminan lainnya sebelum pengecatan. Untuk pengecatan ulang, bersihkan lapisan cat yang mengelupas dan bila perlu gunakan amplas untuk meningkatkan daya lekat lapisan. Aplikasikan produk ini segera setelah proses pembersihan. Untuk permukaan besi, dapat digunakan primer yang sesuai seperti BODELAC 9000 PRIMER atau NIPPON ZINC CHROMATE PRIMER.
Pelarut	: THINNER NIPPON 9000.
Pengenceran	: 0 - 5%(kuas, roll, airless spray); 10 - 15%(air spray).
Data Panduan untuk Airless Spray	: Delivery Pressure: 140 - 170 kg/cm <sup>2</sup> Tip Size: 0,015" - 0,017". Spray Angle: 60 - 70°.
Metode Aplikasi	: kuas, roll, air spray atau airless spray.
Anjuran ketebalan per lapis	: 50 - 60 µm (untuk lapisan kering); 100 - 120 µm (untuk lapisan basah).
Jumlah Lapisan yang Dianjurkan	: 1 - 2 lapis.

## Aplikasi

Waktu kering akan terhambat pada temperatur udara yang rendah. Jangan aplikasikan cat pada kelembaban udara >85% dan atau temperatur udara <7°C. Semua peralatan sebaiknya langsung segera dibersihkan dengan thinner setelah selesai digunakan. Pengenceran produk akan menghasilkan lapisan film yang terbaik dan akan memiliki daya tahan yang sesuai dengan yang tertera jika menggunakan thinner yang disarankan atau diproduksi oleh PT Nipsea Paint and Chemicals dengan jumlah yang sesuai.

### Waktu Kering (Pada Temperatur 30°C)

Kering Sentuh	: kurang lebih 1 jam.
Kering Keras	: 16 jam.
Interval Pengecatan Selanjutnya	: Min. 16 jam.

### Catatan

Angka di atas adalah standar untuk referensi. Hasil yang sesungguhnya dapat bervariasi tergantung dari kondisi pengecatan (kondisi lingkungan seperti suhu dan kelembaban, keahlian operator pengecatan, permukaan yang akan dicat dan lain sebagainya). Daya tahan produk hanya dapat digaransi jika menggunakan dempul, cat dasar, dan thinner yang direkomendasikan dengan cara aplikasi yang benar, yang sesuai dengan yang tertera di atas. Aplikasi pada temperatur yang rendah akan memperlama waktu kering.

### Informasi Keselamatan, Kesehatan dan Lingkungan Kerja

1. Produk ini mengandung solvent yang mudah menguap dan mudah terbakar. Gunakan ventilasi yang cukup untuk menghindari bahaya kebakaran.
2. Jika terjadi kebakaran gunakan pemadam busa/foam, bubuk kering, AAF, atau CO<sub>2</sub>. Jangan gunakan air.
3. Jangan simpan produk pada tempat yang bertemperatur >40°C. Pastikan kemasan selalu tertutup rapat.
4. Jauhkan dari jangkauan anak-anak, makanan dan minuman.
5. Jangan hirup uap/debu spray. Lakukan pengecatan pada ruangan yang berventilasi, jika aplikasi dilakukan pada ruangan tertutup, gunakan alat sirkulasi udara. Untuk ruangan yang tertutup, harus menggunakan masker.
  - a. Terhirup : Pindahkan korban ke udara terbuka.
  - b. Tertelan : Segera ke dokter/rumah sakit.
6. Cegah kontak langsung dengan kulit dan mata. Ketika melakukan pengecatan, gunakan perlengkapan yang sesuai seperti: overall, kacamata, masker dan sarung tangan.
  - a. Terkena Mata : Bilas segera dengan air sebanyak mungkin selama ± 15 menit.
  - b. Terkena Kulit : Bersihkan dengan air dan sabun, bersihkan juga noda pada pakaian.
7. Jangan buang kemasan kosong dan sisa cat ke tempat sampah atau saluran air. Buanglah ke tempat pengolahan limbah.

## PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

**JAKARTA (Head Office)**  
Jl Ancol Barat I/A5/C No. 12  
Jakarta 14430, Indonesia  
T: (+62-21) 690 0546  
F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540  
E: enquiry@nipponpaint-indonesia.com  
[www.nipponpaint-indonesia.com](http://www.nipponpaint-indonesia.com)

**MEDAN**  
Jl KL Yos Sudarso Km 8.3  
Tanjung Mulia  
Medan, Indonesia  
T: (+62-61) 685 1117  
F: (+62-61) 685 1593

**SURABAYA**  
Jl Raya Veteran No. 258  
Gresik 61123  
Jawa Timur, Indonesia  
T: (+62-31) 398 1536  
F: (+62-31) 398 2285

**PURWAKARTA**  
Jl Raya Subang, Desa Cijaya  
Kec. Campaka, Purwakarta  
Jawa Barat, Indonesia  
T: (+62-264) 205 944-8  
F: (+62-264) 205 941