



**NIPPON
PAINT**

HEAVY DUTY | 3.7401

NIPPON EA4 FINISH

Technical Service Data Sheets

Deskripsi Produk

NIPPON EA4 FINISH merupakan cat dua komponen berbahan dasar epoksi amina. Cat ini tahan terhadap bahan kimia, minyak, dan abrasi. Cat ini juga memiliki tipe untuk hasil akhir yang anti selip.

NIPPON EA4 FINISH digunakan untuk permukaan baja dan semen, disarankan pada kondisi tidak tercelup air. Jika diaplikasikan pada baja, cat ini harus digunakan dengan kombinasi primer seperti HIPON MASTIC PRIMER, NIPPON 8048 ZINC PHOSPHATE PRIMER QD, atau NIPPE 2000 EP PRIMER SURFACER. Jika diaplikasikan pada beton, permukaannya harus melalui acid treatment terlebih dahulu.

Spesifikasi

Jenis Cat	: Epoksi amina.
Tekstur	: High gloss.
Warna	: Warna standar mengacu pada kartu warna. Warna khusus bisa disesuaikan dengan permintaan.
Specific Gravity (25°C)	: 1.00 - 1.30, tergantung warna.
Solid Content	: 51 ± 3% berdasarkan volume (ASTM D2697 1973).
Daya Sebar Teoritis	: 10.2 m ² /liter per lapis (untuk ketebalan lapisan kering 50 μm), 6.4 m ² /liter per lapis (untuk ketebalan lapisan kering 80 μm).

Cara Pemakaian yang Dianjurkan

Persiapan Permukaan	<p>: Permukaan baja Jika digunakan sebagai cat akhir sebagai bagian dari sistem pelapisan protektif NIPPON, permukaan baja harus disiapkan sesuai dengan rekomendasi yang dijelaskan pada lembar data produk primer yang digunakan. Biasanya diperlukan pembersihan abrasive blast dengan minimum Sa 2^{1/2} ISO 8501-1:1988 atau standar internasional lain yang setara. Pastikan permukaan yang sudah di primer bersih dari residu abrasif, serpihan, kotoran, debu, minyak, oli, karat, bahan kimia, dan kontaminan lainnya sebelum pengecatan.</p> <p>: Permukaan beton Permukaannya harus ditreatment dengan larutan 5% asam sulfat hingga efflorescence berhenti. Bersihkan permukaan secara menyeluruh dengan air bersih dan biarkan mengering sebelum dilapisi dengan NIPPON EA4 FINISH. Untuk pengecatan ulang, bersihkan lapisan cat yang mengelupas dan bila perlu gunakan amplas untuk meningkatkan daya lekat lapisan. Aplikasi produk ini segera setelah proses pembersihan.</p>
Thinner	: THINNER NIPPON EPOXY.
Metode Aplikasi	: Kuas, roll, air spray, dan airless air spray.
Pengenceran	: 0 - 5% (kuas, rol, dan airless spray); 10-15% (air spray).
Data Panduan untuk Airless Spray	: Delivery Pressure: 140 - 170 kg/cm ² . Tip Size: 0.015" - 0.017". Spray Angle: 60 - 70°.
Perbandingan Campuran	: Base : Hardener = 4 : 1 berdasarkan volume. Aduk isi dari komponen base. Sambil diaduk, tambahkan bertahap seluruh komponen hardener hingga didapat campuran yang homogen.
Anjuran Ketebalan Per Lapis	: 50 - 80 μ (untuk lapisan kering); 100 - 160 μ (untuk lapisan basah).
Jumlah Lapisan yang Dianjurkan	: 1 - 3 lapis.

Aplikasi

Waktu kering akan terhambat pada temperatur udara yang rendah. Jangan aplikasikan cat pada kelembaban udara >85% dan atau temperatur udara <7°C. Semua peralatan sebaiknya langsung segera dibersihkan dengan THINNER NIPPON EPOXY setelah selesai digunakan. Pengenceran produk akan menghasilkan lapisan film yang terbaik dan akan memiliki daya tahan yang sesuai dengan yang tertera jika menggunakan thinner yang disarankan atau diproduksi oleh PT Nipsea Paint and Chemicals dengan jumlah yang sesuai.

Waktu Kering (Pada Temperatur 30°C)

Umur campuran	: 6 - 8 jam setelah pencampuran.
Kering Sentuh	: 2 - 3 jam.
Kering Tekan	: 16 jam.
Interval pengecatan Selanjutnya	: Minimum 16 jam.
Curing Time	: 6 - 7 hari.

Catatan

Angka di atas adalah standar untuk referensi. Hasil yang sesungguhnya dapat bervariasi tergantung dari kondisi pengecatan (kondisi lingkungan seperti suhu dan kelembaban, keahlian operator pengecatan, permukaan yang akan dicat dan lain sebagainya).

Pengecatan kembali lapisan NIPPON EA4 FINISH bisa dilakukan sebelum 6 - 7 hari tapi disarankan agar dilakukan setelah pengeringan 16 jam atau jika tidak, diampelas kering terlebih dahulu. Ini dilakukan untuk memastikan kerekatan antar lapisan.

Paparan air terhadap lapisan cat harus dihindari sebisa mungkin sebelum curing lapisan selesai. Apabila terjadi pengapuran, debu kapur harus dihilangkan sebelum dibilas air.

Daya tahan produk hanya dapat digaransi jika menggunakan dempul, cat dasar, dan thinner yang direkomendasikan dengan cara aplikasi yang benar, sesuai dengan yang tertera di atas. Aplikasi pada temperatur yang rendah akan memperlambat waktu kering.

Informasi Keselamatan, Kesehatan dan Lingkungan Kerja

1. Produk ini mengandung solvent yang mudah menguap dan mudah terbakar. Gunakan ventilasi yang cukup untuk menghindari bahaya kebakaran.
2. Jika terjadi kebakaran gunakan pemadam busa/foam, bubuk kering, AAF, atau CO₂. Jangan gunakan air.
3. Jangan simpan produk pada tempat yang bertemperatur >40°C. Pastikan kemasan selalu tertutup rapat.
4. Jauhkan dari jangkauan anak-anak, makanan dan minuman.
5. Jangan hirup uap/debu spray. Lakukan pengecatan pada ruangan yang berventilasi, jika aplikasi dilakukan pada ruangan tertutup, gunakan alat sirkulasi udara. Untuk ruangan yang tertutup, harus menggunakan masker.
 - a. Terhirup : Pindahkan korban ke udara terbuka.
 - b. Tertelan : Segera ke dokter/rumah sakit.
6. Cegah kontak langsung dengan kulit dan mata. Ketika melakukan pengecatan, gunakan perlengkapan yang sesuai seperti: overall, kacamata, masker dan sarung tangan.
 - a. Terkena Mata : Bilas segera dengan air sebanyak mungkin selama ± 15 menit.
 - b. Terkena Kulit : Bersihkan dengan air dan sabun, bersihkan juga noda pada pakaian.
7. Jangan buang kemasan kosong dan sisa cat ke tempat sampah atau saluran air. Buanglah ke tempat pengolahan limbah.

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

JAKARTA (Head Office)
Jl Ancol Barat I/A5/C No. 12
Jakarta 14430, Indonesia
T: (+62-21) 690 0546
F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540
E: enquiry@nipponpaint-indonesia.com
www.nipponpaint-indonesia.com

MEDAN
Jl KL Yos Sudarso Km 8.3
Tanjung Mulia
Medan, Indonesia
T: (+62-61) 685 1117
F: (+62-61) 685 1593

SURABAYA
Jl Raya Veteran No. 258
Gresik 61123
Jawa Timur, Indonesia
T: (+62-31) 398 1536
F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA
Jl Raya Subang, Desa Cijaya
Kec. Campaka, Purwakarta
Jawa Barat, Indonesia
T: (+62-264) 205 944-8
F: (+62-264) 205 941